

DESCRIZIONE TECNICA Manigliatrice Millenium01ss (agg.ta al 2015).

La **Millenium01ss (versione A o B)** è una manigliatrice predisposta per la produzione automatica fino a 6 grandezze di maniglia-base e di ulteriori 14 grandezze di maniglie rifilate (vedi prospetto sotto riportato).

La versione-base di M01ss è corredata per la produzione di quattro grandezze di maniglie-base (Mini, Medium, MiniGiga e Gigant) mentre le altre grandezze possono essere aggiunte in futuro acquistando i rispettivi accessori.

Le maniglie (o taglio di cartoncini di rinforzo) sono prodotte sfuse e versate dall'alto direttamente nel box d'imballaggio il cui quantitativo prodotto e' visualizzato dallo specifico contatore installato.

Le maniglie sono sempre composte da quattro elementi-base: Pateletta diritta + Pateletta avvolgente + Corda d'impugnatura + Colla termofusibile di assemblaggio.

Pertanto la macchina deve essere rifornita con:

-Pateletta diritta di Carta o Cartoncino (max spessore 0.5mm) in bobina del diametro esterno fino a 130cm, foro con diametro 7.6cm ed altezza di fascia da 8 a 14cm. ;

-Pateletta avvolgente in bobina di carta (50-130 GSM) del diametro esterno fino a 130cm, foro con diametro 7.6cm ed altezza di fascia da 8 a 14cm;

-Corda d'Impugnatura del tipo tondo (diametro da 2 a 6mm) o del tipo piatto (larga da 5 a 14mm).

La corda deve essere dotata di sufficiente consistenza meccanica, di flessibilità (anche floscia) e di incollabilità con la colla utilizzata e possibilmente deve essere fornita in rocche nude o in bobine con flange (corde ritorte*, corde treciate, tubi estrusi, profili pieni, fili, bandelle, fasce, legacci, piattine ripiegate, ecc);

-Colla termofusibile di assemblaggio del sandwich del tipo termoplastico in granuli da lavorare alla temperatura di circa 150-180 °C tramite apposito incollatore di 8kg in dotazione.

Ognuna delle grandezze-base di maniglie può essere prodotta in varie combinazioni di materiali e lunghezze che, a seconda delle loro dimensioni, forme, colori e natura, danno luogo ad un'ampia varietà di maniglie personalizzate per soddisfare la maggior parte delle esigenze di mercato.

La **Millenium01ss** pesa 1200kg circa, è lunga 3.0metri circa, larga uno o due metri (a seconda del modello) ed alta 2metri, necessita di circa 30 Lt/1' di aria compressa pulita ed asciutta e di circa 8 kW di potenza elettrica (3Fasix380/440Vac a 50/60Hz+Neutro+Terra).

Essa è gestita da uno specifico sistema elettronico + software ed è completa di un Pannello-Comandi comodo e ben posizionato. Con un apposito Display e' possibile la Impostazione, la Variazione e la Lettura dei vari parametri di lavoro ai quali corrispondono le Condizioni Operative della macchina che possono essere diverse a seconda dei materiali in lavorazione.

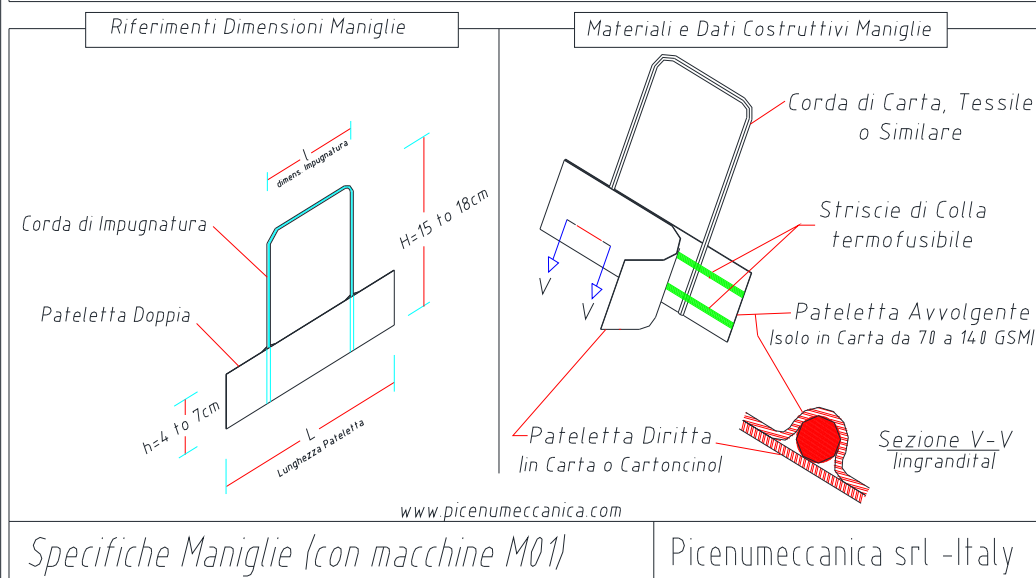
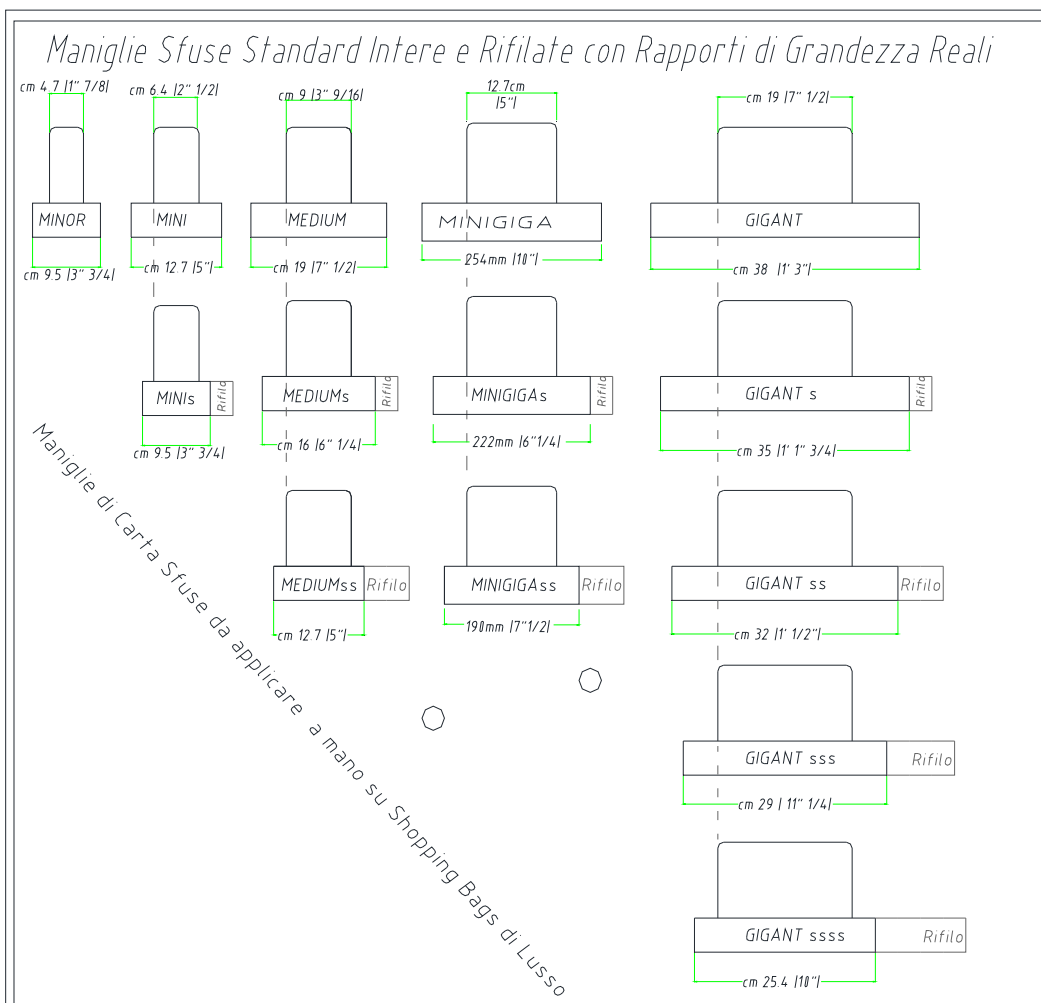
L'insieme dei suoi organi strutturali, cinematici e di potenza, gli conferisce la capacità di lavorare fino a 34,29 m/min di maniglia (=540 Maniglie MINI al Minuto =360 Maniglie MEDIUM al Minuto).

Tuttavia le varie velocità reali di produzione dipendono sempre e comunque dalla *macchinabilità* dei diversi materiali in lavorazione oltre allo *stato tecnico della macchina*, alle *capacità dell'operatore* ed alla *grandezza* dei quantitativi di maniglie da produrre.

La Millenium01ss è dotata di Certificazione di Conformità al marchio CE e di manuale CE.

*esiste la possibilità' di alimentare direttamente la M01ss con la Corda di Carta Ritorta fabbricata simultaneamente dalla cordatrice M09, evitando così i maggiori *costi diretti di acquisto* della stessa corda ritorta oltre ai relativi *costi di gestione*.

Prospetto Maniglie Producibili con M01ss.



Manigliatrice M01ss Vers.A (Foto).



Manigliatrice M01ss Vers.B (Schema).

