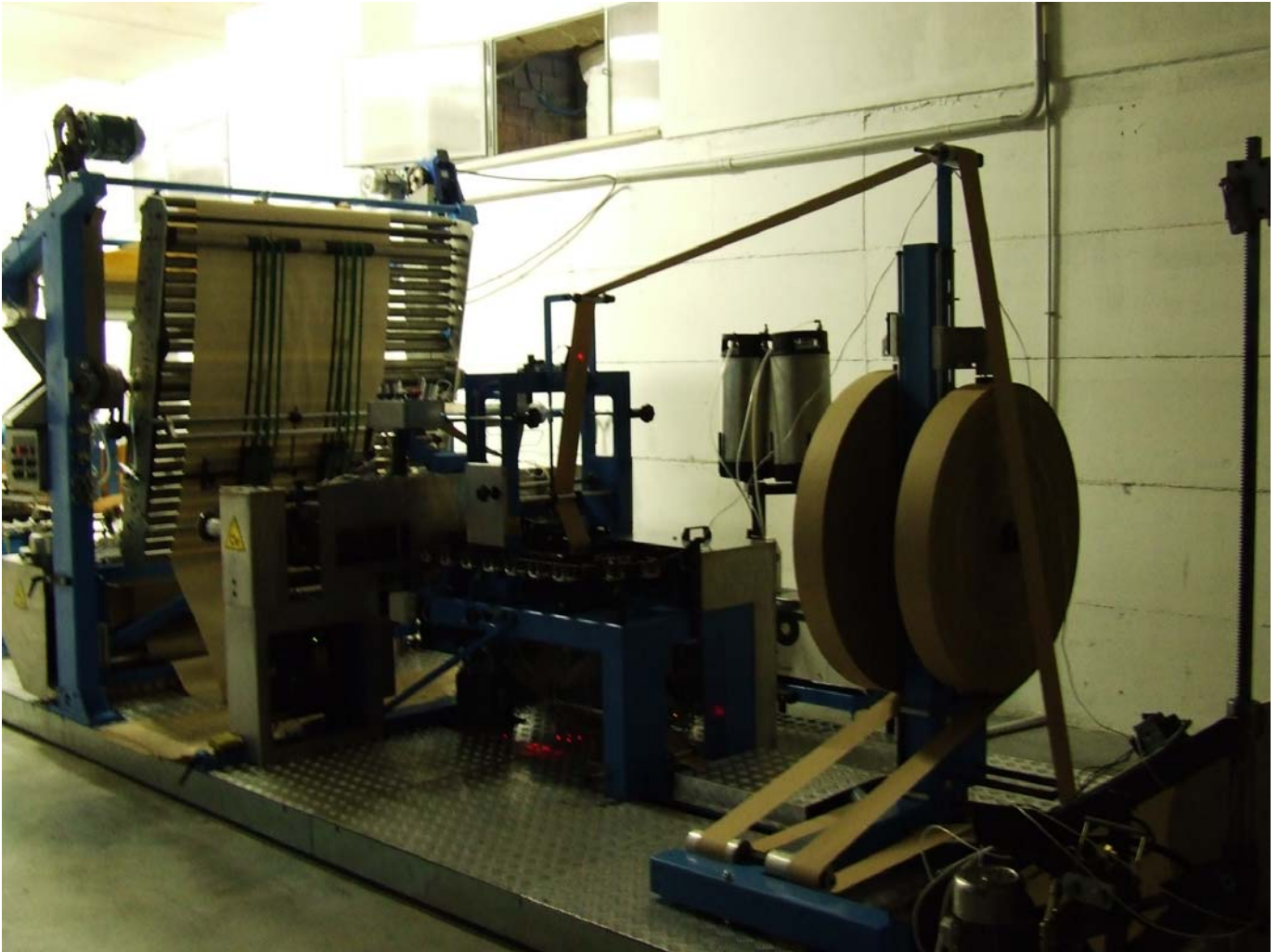


## DESCRIZIONE TECNICA del Sistema Manigliatore M01-Sys agg.ta al 06-2015.



*M01-Sys è un sistema automatico che permette (vedi Prospetto) di:*

- confezionare e applicare maniglie in corda a doppia pateletta dalla grandezza MINOR alla GIGANT;
- eseguire in automatico Fustellature, Pretagli, Cordonature, Ecc. per produrre varie tipologie di shopper semilavorati;
- produrre maniglie sfuse in corda a doppia pateletta dalla grandezza MINOR alla GIGANT oltre a 14 Sotto-Grandezze di Maniglie Rifilate (Suffisso s, ss, sss,....vedi Prospetto).

I tempi di cambio-formato per passare da una grandezza all'altra di maniglia sono di circa 20 minuti.

Le patelette possono avere una qualsiasi dimensione d'altezza di fascia tra 40 e 70mm.

La grammatura delle carte delle patelette può variare da 50-150 g/m<sup>2</sup> e può esserci diversità tra le due in accoppiamento (es. Cartoncino + Carta).

Le due bobine delle patelette sono caricate su due diversi svolgitori a frenatura costante e, nel caso di applicazione del cartoncino di rinforzo, uno solo di essi viene utilizzato per caricare l'unica bobina del detto cartoncino. Le bobine di pateletta o di cartoncino debbono avere un foro di 76.2mm (3") e un Diametro esterno massimo di 1300mm.

La corda\*, sempre semilavorata da commercio, può essere di diametro compreso tra 1 e 6mm e non ha limiti sulla sua natura costitutiva o sulla rigidità o resistenza meccanica (Corda di carta ritorta, in cotone+carta, corda floscia, piattine varie di carta, plastica, tessute, ecc.).

I minimi requisiti richiesti alle corde sono:

- la compatibilità con la colla HotMelt e/o con la colla Vinilica utilizzata per la formazione del sandwich;
- l'attitudine al taglio trasversale;
- la deformabilità minima indispensabile ad assumere la forma dell'impugnatura;
- fornita in forma di bobina nuda (per corde in carta ritorta) o in forma di bobina con flange (per tutti gli altri tipi di corde flosce);
- si sconsiglia l'utilizzo di corde ammucchiate.

La versione base del Sistema (versione STANDARD) prevede quattro grandezze di maniglie (Mini, Medium, Minigiga e Gigant) che (vedi schema) sono formate sempre da due patelette e dalla corda dell'impugnatura, il tutto incollato a "sandwich" con HotMelt o con HotMelt+Colla Vinilica (opzionale).

Le altre grandezze di maniglie (opzionali) possono essere aggiunte in ogni tempo successivo all'acquisto iniziale, così come, sempre in forma opzionale, possono essere aggiunte due righe di colla vinilica a freddo, talvolta necessarie per ottenere una sicura tenuta allo sfilamento della stessa corda all'interno del sandwich. Questo applicatore attinge colla vinilica da un recipiente a leggerissima pressurizzazione (0.5-1.6 bar) che, oltretutto, garantisce una buona autonomia di produzione.

La macchina è di costruzione massiccia, sicura e confortevole, un'apposita pedana serve per il sostegno Dell'unità *Manigliatrice*, dell'unità *Syncropress (Pretagli)* e della unità *d'Applicazione* delle maniglia, oltre a tutti gli altri gruppi secondari che completano l'intero sistema.

Detta pedana serve anche per il convogliamento di tubi e di cavi vari il cui cablaggio viene completato e collaudato in fabbrica e quindi le successive fasi di trasporto e installazioni non necessitano di disassemblaggio ne' di riassetto alcuno.

I suoi organi meccanici e di potenza gli consentono di funzionare fino a 270 battute per minuto (=540 maniglie Mini per minuto) in modalità di produzione come unità *Singola* per maniglie sfuse, mentre in modalità come unità in *Linea* essa è in grado di soddisfare le cadenze produttive di qualsiasi sacchettatrice presente sul mercato.

Pertanto le velocità di produzione saranno sempre comprese nei detti limiti e, di volta in volta, dipenderanno anche e soprattutto dall'insieme delle condizioni produttive globali del momento, tra cui le più rilevanti sono: Competenza degli operatori, Lavorabilità dei materiali in uso, Consistenza del Lotto di produzione e Stato d'Uso & Manutenzione della macchina.

Il gruppo Pretagli del tipo Syncropress multifunzione (per ottenere Pretagli, Cordonature, Fustellature, Stampigliature, Ecc.) è attivato da servo-motore autonomo controllato da segnale remoto per il sincronismo sia col ciclo-macchina sia con la velocità della carta in transito e relativa alla lunghezza di taglio del sacchetto in lavorazione. Esso è dotato di fasatura elettronica per il posizionamento longitudinale e di regolazione trasversale micrometrica oltre a poter essere azionato singolarmente a linea ferma.

Il gruppo per l'Applicazione di maniglie o di cartoncini del tipo a pressione costante automatica si presenta con una rulliera a geometria variabile che consente comodi spazi operativi all'operatore in fase di settaggio sia per la produzione di sole maniglie sfuse.

E' Dotato di servo-motorizzazione autonoma ed è azionabile singolarmente o controllato da segnale remoto, è qui inclusa inoltre la funzione di "PIV" elettronico per consentire all'operatore di ottimizzare il tiro della carta durante la successiva fase di formazione del tubo soffiato. Esso è costituito da adeguata struttura per muovere e sostenere anche il Gruppo Pretagli.

L'intero Sistema pesa circa 3800 kg, ingombra circa m6x2x2(H), è Alimentato da circa 150 l/1' d'aria compressa a 6 bar (asciutta e filtrata), richiede al massimo 13kw/h d'energia elettrica

(3x380/600Vac+N+T a 50/60Hz) ed è motorizzata autonomamente da tre servo-motori elettrici controllati.

Durante la produzione di maniglie, la macchina provvede ad uniformare le quantità di colla HotMelt e/o di colla Vinilica, proporzionando i relativi flussi, attraverso il sistema di pompaggio dell'Hot-Melt ed il serbatoio pressurizzato della Colla Vinilica, con la velocità di produzione in corso.

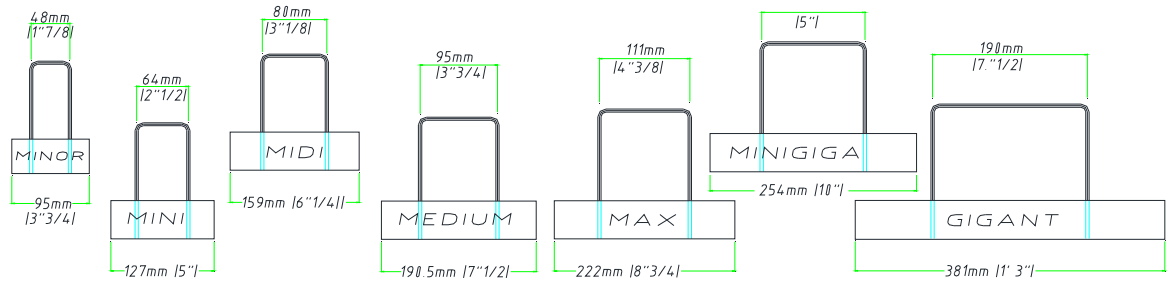
Due comodi e completi pannelli-comando assicurano una conduzione semplice ed immediata del Sistema. Su un PC di bordo sono impostate, variate, memorizzate e richiamate in ogni tempo tutte le variabili di impostazione delle attività.

OnLine il nostro servizio d'assistenza elettronico e' in grado di collegarsi alla macchina e Caricare, Modificare, Riprogrammare l'intero software installato, evitando l'intervento diretto sulla macchina e le relative spese.

Essa è dotata di tutte le misure di sicurezza, di Certificato CE e di Manuale CE, il tutto secondo le attuali Direttive Europee, è assistita da un Servizio Tecnico d'Assistenza (via telefono, internet, ecc.) sempre pronto e competente.

Il Sistema è garantito per un anno solare contro i difetti di costruzione eccezion fatta per le parti soggette a normale usura.

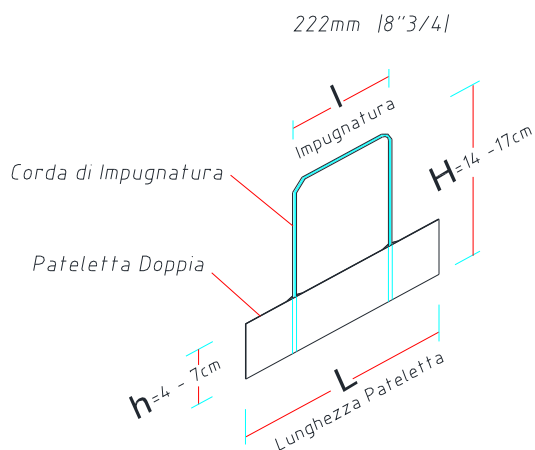
## Maniglie di Carta Prodotte & Applicate in Automatico da M01-Sys



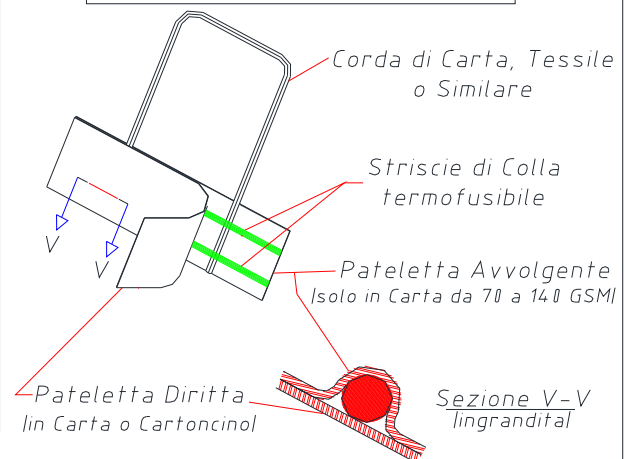
## Maniglie di Carta SFUSE Prodotte da M01s, M01ss e da M01-Sys, da applicare a mano

TAGLIA Maniglia	Impugnatura <I>	Lungh. Pateletta <L>	NOTE
MINOR	48mm 1"7/8	95mm 3"3/4	su richiesta
MINI	64mm 2"1/2	127mm 5"	inclusa come standard
MINIs	64mm 2"1/2	95mm 3"3/4	inclusa come standard
MIDI	80mm 3"1/8	160mm 6"1/4	su richiesta
MIDIs	80mm 3"1/8	127mm 5"	su richiesta
MEDIUM	95mm 3"3/4	190mm 7"1/2	inclusa come standard
MEDIUMs	95mm 3"3/4	160mm 6"1/4	inclusa come standard
MEDIUMss	95mm 3"3/4	127mm 5"	inclusa come standard
MAX	111mm 4"3/8	222mm 8"3/4	su richiesta
MAXs	111mm 4"3/8	190mm 7"1/2	su richiesta
MAXss	111mm 4"3/8	160mm 6"1/4	su richiesta
MINIGIGA	127mm 5"	254mm 10"	inclusa come standard
MINIGIGAs	127mm 5"	222mm 8"3/4	inclusa come standard
MINIGIGAss	127mm 5"	190mm 7"1/2	inclusa come standard
MINIGIGAsss	127mm 5"	160mm 6"1/4	inclusa come standard
GIGANT	190mm 7"1/2	381mm 15"	inclusa come standard
GIGANTs	190mm 7"1/2	349mm 13 3/4"	inclusa come standard
GIGANTss	190mm 7"1/2	318mm 12 1/2"	inclusa come standard
GIGANTsss	190mm 7"1/2	286mm 11 1/4"	inclusa come standard
GIGANTssss	190mm 7"1/2	254mm 10"	inclusa come standard

### Riferimenti Dimensioni Maniglie



### Materiali e Dati Costruttivi Maniglie

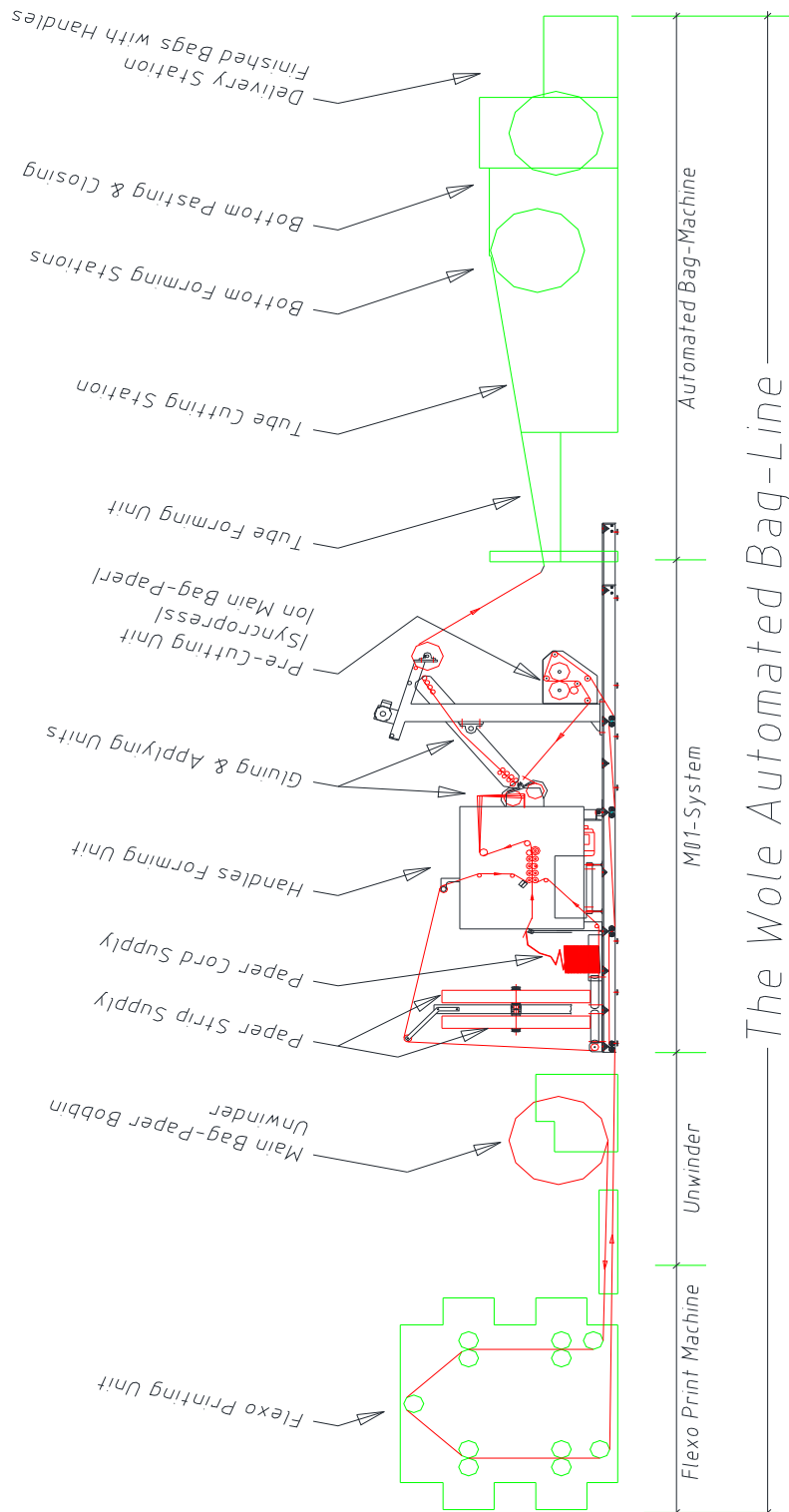


www.picnumeccanica.com

Specifiche Maniglie Icon macchine M01/

Picnumeccanica srl -Italy

Example of Automated Paper Bag with Handles Producing LINE Type M06.



The Whole Automated Bag-Line  
 IFlexoPrinting + M01-Sys + Bagging Machine as RECONVERTED PRODUCING LINE to manufacture SHOPPING-BAGS with HANDLES!

NOTE: Drawing non-binding (only for indicative representation).  
 Picenumeccanica srl - Italy - Updated to September 2013.  
 www.picenumeccanica.com All Rights Reserved.